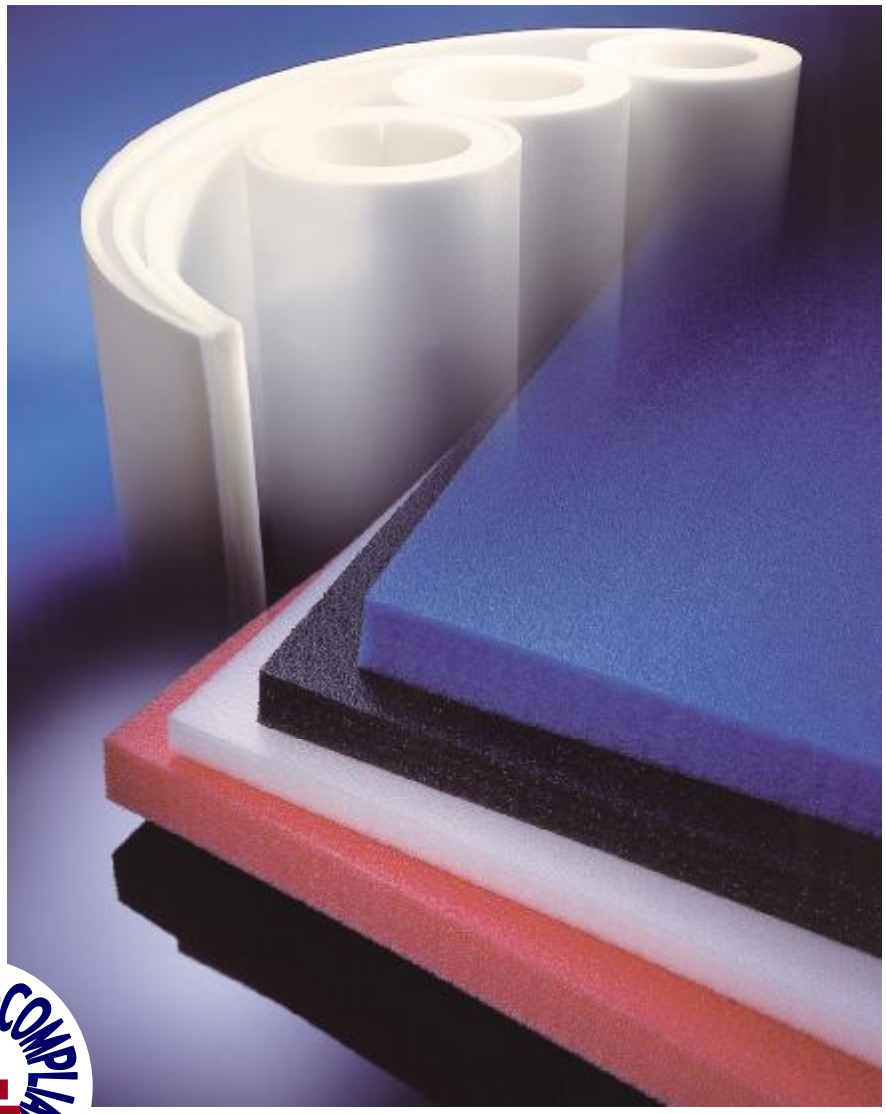
POLYLAM®

Laminated planks out of non-cross-linked closed cell PE foam

Technical & Safety Information



EXTRAORDINARY SOLUTIONS TO EVERY DAY PACKAGING NEEDS

Pregis

Information Générale Polylam®

- Le Polylam® - une mousse de polyéthylène non-réticulée à cellules fermées - est produit à base de polyéthylène basse densité (PEBD). De nature organique, le PEBD se range parmi les matières premières ayant un impact réduit sur l'environnement.

- Le Polylam® se distingue par sa production sans CFC's (Chloro-Fluoro-Carbones complètement halogénés) ou HCFC's (Chloro-Fluoro-Carbones partiellement halogénés) qui sont des agents nuisibles à la couche d'ozone.

- Comme le Polylam® n'est pas réticulé pendant l'extrusion, il peut être recyclé à 100 % et réutilisé dans le cycle des matières premières.

- Les températures limites d'utilisation vont de – 40° à + 70°C.

- Le Polylam® est conforme aux directives européennes 2002/95/EC (WEEE), 2002/96/EC (RoHS) et 2003/11/EC et ne contient pas de plomb, mercure, cadmium, chrome hexavalent, polybromodiphényles (PBB) et polybromdiphényléthers (PBDE), ou tout autres produits repris dans les listes des directives sus-mentionnés.

  Notre mousse Polylam® est également conforme au décret Européen nr. 98-638 et à la directive Européenne 94/62EC en ce qui concerne l'emballage et les chutes d'emballage s'y rapportant et ce pour autant que les exigences de nos client nous y autorisent.

- Lors de la combustion, le Polylam® génère une grande valeur calorifique et ne dégage pas de gaz nuisibles. Il dégage du dioxyde de carbone et de la vapeur d'eau.

- Le Polylam® n'a aucune influence sur la qualité de la nappe aquifère.

4
LDPE

Safety Data Sheet

volgens EG -Richtlijn 2001/58/EG

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT ET DE LA SOCIETE

PRODUIT	**POLYLAM®**
	Une mousse de polyéthylène non réticulée à cellules fermées
USAGE DU PRODUIT	Emballage
SOCIETE	Pregis N.V. Bodemstraat 11 3830 Wellen BELGIUM Tel: +32 (0)11 370111 Fax: +32 (0)11 370290 www.pregis.com/europe protective packaging
TELEPHONE D'URGENCE	+32 (0)11 370111

2. COMPOSITION / INFORMATION SUR LES COMPOSANTS

NOM	Polyéthylène
NUMÉRO DE CAS	CAS 026221-73-8

3. DANGER

Quand utilisé de façon appropriée, aucun effet inverse connu ne peut être provoqué par le produit.

4. PREMIERES AIDES ET MESURES D'URGENCE

INHALATION	non applicable
CONTACT AVEC LA PEAU	non applicable
CONTACT AVEC LES YEUX	non applicable
INGESTION	non applicable

5. MESURES EN CAS D'INCENDIE

METHODE ADAPTEE D'EXTINCTION DU FEU	- eau - dioxyde de carbone - poudre d'extinction - equipement d'extinction synthétique
METHODE NON ADAPTEE POUR DES RAISONS DE SECURITE	non applicable
DANGERS PARTICULIERS D'EXPOSITION	non déterminé
EQUIPEMENT DE PROTECTION PARTICULIER	protection respiratoire (type air comprimé portable)

6. MESURES EN CAS D'ACCIDENT

METHODES DE NETTOYAGES	enlever la ou les salissures
PRÉCAUTION VIS A VIS DE L'ENVIRONNEMENT	maintenir en dehors des égouts, des évacuations d'eau et eau de surface
PRECAUTIONS A PRENDRE	non applicable

7. MANIPULATION ET STOCKAGE

MANIPULATION & STOCKAGE	- Ce produit doit être tenu à l'écart de toute flamme vive ou d'une source de chaleur excessive. Il peut contenir des traces de gaz inflammable et doit être stocké dans un espace convenablement aéré. Comme pour toutes les mousses, une ventilation adéquate est impérative lors du transport et si ce matériau fait l'objet d'une transformation. - L'accumulation de grains de poussière est à déconseiller, surtout lors de transport par air comprimé. - Eviter l'électricité statique.

8. CONTROLE EN CAS D'EXPOSITION / PROTECTION DE LA PERSONNE

CONTROLE EN CAS D'EXPOSITION	non applicable
EQUIPEMENT DE PROTECTION	
- Protection respiratoire	aucune
- Protection des mains	aucune
- Protection des yeux	aucune
- Protection de la peau	aucune

9. PROPRIETES PHYSIQUES ET CHIMIQUES

APPARENCE	solide
ODEUR	typique
COULEUR	incolore
DENSITE (à 23°C)	25 - 35 kg/m³
VISCOSITE	non applicable
POINT D'EBULLITION	non applicable
POINT DE FUSION	100 - 140°C
POINT D'ÉCLAIR	> 360°C
INFLAMMABLE	> 400°C
AUTO INFLAMMATION	> 450°C
LIMITES D'EXPLOSION	non applicable
DENSITE RELATIVE	0,90 - 0,97
PRESSION DE VAPEUR	non applicable
SOLUBILITE DANS L'EAU	indissoluble
LIPOSOLUBILITE	indissoluble
VALEUR PH	non applicable
PROPRIETES D'OXYDATION	aucunes
COEFFICIENT DE PARTAGE (n-octanon / eau)	non applicable

10. STABILITE ET REACTIVITE

CONDITIONS A EVITER	voir Manipulation & Stockage
MATERIELS A EVITER	aucun
DECOMPOSITION DES PRODUITS	Lors de la combustion, le produit génère une grande valeur calorifique et ne dégage pas de gaz nuisibles. Il dégage du dioxyde de carbone et de la vapeur d'eau.

11. INFORMATION TOXICOLOGIQUE

Quand utilisé de façon appropriée, aucun effet nocif n'est connu jusqu'à présent.

EFFETS DIRECTS

- Oculaire	non déterminé
- Cutané	non déterminé
- Respiratoire	non déterminé

12. INFORMATION ECOLOGIQUE

Le produit n'a aucune influence sur la qualité de la nappe aquifère.
Le produit est biodégradable en cas d'exposition aux rayons de soleil.

13. CONDITION D'ELIMINATION

Elimination des déchets conformément aux réglementations locales et nationales.

14. INFORMATION TRANSPORT

Ce produit n'est pas classé comme dangereux au regard des réglementations sur le transport.

ADR/RID	sans objet
IMCO	sans objet
ICAO/IATA	sans objet
ADNR	non déterminé

15. INFORMATION REGLEMENTAIRE

Le produit n'est pas soumis aux règles d'étiquetage de la directive CE67/548/CEE ni la législation du pays concerné.

16. AUTRE INFORMATION

Les informations contenues dans cette fiche de données de sécurité sont correctes et selon les données dont nous disposons à la date de publication. Ces informations sont fournies à titre indicatif pur la manipulation, l'utilisation, le traitement, le stockage, le transport, l'élimination et la dispersion sans risque. Elles ne doivent pas être considérées comme une garantie ni comme une preuve de qualité, car les conditions dans lesquelles les opérations mentionnées se déroulent ne sont pas de notre ressort. Ces informations concernent précisément les matières désignées, et peuvent ne pas être valides pur ces matières utilisées en association avec d'autres matières ou dans tout processus autre que ceux mentionnés dans le document. Pregis N.V. décline toute responsabilité pour les pertes ou dommages résultant de l'utilisation de ces données, informations ou suggestions.

Nos productions de POLYLAM® et leurs contrôles, se déroulent selon des procédures et des instructions de travail prédéfinies dans notre système qualité.

BUREAU VERITAS
Certification

Certification

Awarded to

PREGIS Western Europe
Bodemstraat 11 – B-3830 WELLEN, Belgium
Industriestrasse 26 – D-73441 Bopfingen, Deutschland

Bureau Veritas Certification certify that the Management System of the above organisation has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standard detailed below

STANDARD

ISO 9001:2008

SCOPE OF SUPPLY

- Manufacturing, development and marketing of polyethylene and polypropylene foam products.
- Manufacturing and marketing of paper or air-bubble film based products which may be used in combination with other materials for packaging, mailing, insulation or automotive applications.
- Trading of Air Cushion Technology.

Original Approval Date: 21/01/1994

Subject to the continued satisfactory operation of the organisation's Management System, this certificate is valid until: 02/06/2012

To check the validity of this certificate please call: +32 (0)2 526 20 90

Further clarification regarding the scope of this certificate and the applicability of the management system requirements may be obtained by consulting the organisation

Certificate number: BEL09001065 Approval date: 02/06/2009

Dirk Reynaert - Local Technical Manager

BELAC 022-QMS

POLYLAM®

Laminated planks out of non-cross-linked closed cell PE foam

NORME	UNITE	PROPRIETES TECHNIQUES	LD
EN ISO 845	Kg/m³	**DENSITE**	25
EN ISO 1798	N/mm²	**RESISTANCE A LA TRACTION**	
		- Longitudinale	0.25
		- Transversale	0.15
EN ISO 1798	%	**ALLONGEMENT A LA RUPTURE**	
		- Longitudinale	137
		- Transversale	112
EN ISO 3386/1	N/mm²	**CONTRAINTE A LA COMPRESSION**	
		1e Compression	
		- 25 % compression	0.037
		- 50 % compression	0.096
		- 70 % compression	0.223
		4e Compression	
		- 25 % compression	0.016
		- 50 % compression	0.058
		- 70 % compression	0.154
EN ISO 1856	%	**DEFORMATION RESIDUELLE**	
		- 22 h/23°C/50 % après 2 h	< 25
		- 22 h/23°C/50 % après 24 h	< 20
ASTM D-3575-S	%	**STABILITE THERMIQUE** 24 h/70 °C	< 10
ASTM D-3575-BB	%	**FLUAGE** 1.0 PSI / 168 h / 23 °C	< 10
BS 4443/1/4		**CELLULARISATION** cellules / 25 mm	≥ 20

Les informations et caractéristiques de cette fiche sont présumées exactes et de bonne foi, cependant, elles n'impliquent aucune obligation et on ne saurait en déduire, toutes formes de garanties.

POLYLAM®

Laminated planks out of non-cross-linked closed cell PE foam

NORME	UNITE	PROPRIETES TECHNIQUES	MD
EN ISO 845	Kg/m³	**DENSITE**	28
EN ISO 1798	N/mm²	**RESISTANCE A LA TRACTION**	
		- Longitudinale	0.305
		- Transversale	0.185
EN ISO 1798	%	**ALLONGEMENT A LA RUPTURE**	
		- Longitudinale	141
		- Transversale	115
EN ISO 3386/1	N/mm²	**CONTRAINTE A LA COMPRESSION**	
		1e Compression	
		- 25 % compression	0.047
		- 50 % compression	0.114
		- 70 % compression	0.267
		4e Compression	
		- 25 % compression	0.028
		- 50 % compression	0.089
		- 70 % compression	0.228
EN ISO 1856	%	**DEFORMATION RESIDUELLE**	
		- 22 h/23°C/50 % après 2 h	< 25
		- 22 h/23°C/50 % après 24 h	< 20
ASTM D-3575-S	%	**STABILITE THERMIQUE** 24 h/70 °C	< 5
ASTM D-3575-BB	%	**FLUAGE** 1.0 PSI / 168 h / 23 °C	< 10
BS 4443/1/4		**CELLULARISATION** cellules / 25 mm	≥ 20

Les informations et caractéristiques de cette fiche sont présumées exactes et de bonne foi, cependant, elles n'impliquent aucune obligation et on ne saurait en déduire, toutes formes de garanties.

POLYLAM®

Laminated planks out of non-cross-linked closed cell PE foam

NORME	UNITE	PROPRIETES TECHNIQUES	ANTISTATIQUE MD
EN ISO 845	Kg/m³	**DENSITE**	28
EN ISO 1798	N/mm²	**RESISTANCE A LA TRACTION**	
		- Longitudinale	0.305
		- Transversale	0.185
EN ISO 1798	%	**ALLONGEMENT A LA RUPTURE**	
		- Longitudinale	141
		- Transversale	115
EN ISO 3386/1	N/mm²	**CONTRAINTE A LA COMPRESSION**	
		1e Compression	
		- 25 % compression	0.047
		- 50 % compression	0.114
		- 70 % compression	0.267
		4e Compression	
		- 25 % compression	0.028
		- 50 % compression	0.089
		- 70 % compression	0.228
EN ISO 1856		**DEFORMATION RESIDUELLE**	
		- 22 h/23°C/50 % na 2 h	< 25
		- 22 h/23°C/50 % na 24 h	< 20
NBN B62-201 DIN 52612	W/mK	**CONDUCTIVITE THERMIQUE** 10 °C	-
ASTM D-3575-S	%	**STABILITE THERMIQUE** 24 h/70 °C	< 5
ASTM D-3575-BB	%	**FLUAGE** 1.0 PSI / 168 h / 23 °C	< 10
BS 4443/1/4		**CELLURISATION** Cellules par 25 mm	>= 20
IEC 61340-5-1	Ω (Ohm)	**RESISTIVITE A LA SURFACE** 23 °C 50 % RH	$< 10^{12}$ Ω
US FEDERAL TEST Standard 101C Method 4046	S	**STATIC DECAY (1)** 23 °C 50 % RH	< 2 seconden

(1) Les caractéristiques antistatiques sont valables pour une période de 3 ans après la date de production.

Polylam® antistatique contient des amines.

Les informations et caractéristiques de cette fiche sont présumées exactes et de bonne foi, cependant, elles n'impliquent aucune obligation et on ne saurait en déduire, toutes formes de garanties.

POLYLAM®

Laminated planks out of non-cross-linked closed cell PE foam

NORME	UNITE	PROPRIETES TECHNIQUES	HD
EN ISO 845	Kg/m³	**DENSITE**	35
EN ISO 1798	N/mm²	**RESISTANCE A LA TRACTION**	
		- Longitudinale	0.328
		- Transversale	0.212
EN ISO 1798	%	**ALLONGEMENT A LA RUPTURE**	
		- Longitudinale	144
		- Transversale	125
EN ISO 3386/1	N/mm²	**CONTRAINTE A LA COMPRESSION**	
		1e Compression	
		- 25 % compression	0.058
		- 50 % compression	0.126
		- 70 % compression	0.286
		4e Compression	
		- 25 % compression	0.032
		- 50 % compression	0.095
		- 70 % compression	0.250
EN ISO 1856	%	**DEFORMATION RESIDUELLE**	
		- 22 h/23°C/50 % après 2 h	< 25
		- 22 h/23°C/50 % après 24 h	< 20
NBN B62-201 DIN 52612	W/mK	**CONDUCTIVITE THERMIQUE**	
		10 °C	0.055
DIN 53428	Vol. %	**ABSORPTION D'EAU**	
		20 °C/ 24 h absorption capillaire	
		- après 24 h	< 1
		- après 7 jours	< 1.5
		- après 28 jours	< 3
ASTM D-3575-S	%	**STABILITE THERMIQUE**	
		24 h/70 °C	< 5
ASTM D-3575-BB	%	**FLUAGE**	
		1.0 PSI / 168 h / 23 °C	< 10
BS 4443/1/4		**CELLULARISATION**	
		cellules / 25 mm	≥ 20

Les informations et caractéristiques de cette fiche sont présumées exactes et de bonne foi, cependant, elles n'impliquent aucune obligation et on ne saurait en déduire, toutes formes de garanties.

POLYLAM®

Laminated planks out of non-cross-linked closed cell PE foam

NORME	UNITE	PROPRIETES TECHNIQUES	ANTISTATIQUE HD
EN ISO 845	Kg/m³	**DENSITE**	35
EN ISO 1798	N/mm²	**RESISTANCE A LA TRACTION**	
		- Longitudinale	0.328
		- Transversale	0.212
EN ISO 1798	%	**ALLONGEMENT A LA RUPTURE**	
		- Longitudinale	144
		- Transversale	125
EN ISO 3386/1	N/mm²	**CONTRAINTE A LA COMPRESSION**	
		1e Compression	
		- 25 % compression	0.058
		- 50 % compression	0.126
		- 70 % compression	0.286
		4e Compression	
		- 25 % compression	0.032
		- 50 % compression	0.095
		- 70 % compression	0.250
EN ISO 1856		**DEFORMATION RESIDUELLE**	
		- 22 h/23°C/50 % na 2 h	< 25
		- 22 h/23°C/50 % na 24 h	< 20
NBN B62-201 DIN 52612	W/mK	**CONDUCTIVITE THERMIQUE**	
		10 °C	0.055
DIN 53428	Vol. %	**ABSORPTION D'EAU**	
		20 °C/ 24 h absorption capillaire	
		- après 24 h	< 1
		- après 7 jours	< 1.5
		- après 28 jours	< 3
ASTM D-3575-S	%	**STABILITE THERMIQUE**	
		24 h/70 °C	< 5
ASTM D-3575-BB	%	**FLUAGE**	
		1.0 PSI / 168 h / 23 °C	< 10
BS 4443/1/4		**CELLURISATION**	
		Cellules par 25 mm	>= 20
IEC 61340-5-1	Ω (Ohm)	**RESISTIVITE A LA SURFACE**	
		23 °C 50 % RH	$< 10^{12}$ Ω
US FEDERAL TEST Standard 101C Method 4046	S	**STATIC DECAY (1)**	< 2 seconden
		23 °C 50 % RH	

(1) Les caractéristiques antistatiques sont valables pour une période de 3 ans après la date de production.
Polylam® antistatique contient des amines.

Les informations et caractéristiques de cette fiche sont présumées exactes et de bonne foi, cependant, elles n'impliquent aucune obligation et on ne saurait en déduire, toutes formes de garanties.

POLYLAM®

Laminated planks out of non-cross-linked closed cell PE foam

NORME	UNITE	PROPRIETES TECHNIQUES	UHD
EN ISO 845	Kg/m³	**DENSITE**	65
EN ISO 3386/1	N/mm²	**CONTRAINTE A LA COMPRESSION**	
		1e Compression	
		- 25 % compression	0.084
		- 50 % compression	0.160
		- 70 % compression	0.325
		4e Compression	
		- 25 % compression	0.060
		- 50 % compression	0.138
		- 70 % compression	0.320
EN ISO 1856	%	**DEFORMATION RESIDUELLE**	
		- 22 h/23°C/50 % après 2 h	< 25
		- 22 h/23°C/50 % après 24 h	< 20
ASTM D-3575-S	%	**STABILITE THERMIQUE** 24 h/70 °C	< 5
BS 4443/1/4		**CELLULARISATION** cellules / 25 mm	>= 20

Les informations et caractéristiques de cette fiche sont présumées exactes et de bonne foi, cependant, elles n'impliquent aucune obligation et on ne saurait en déduire, toutes formes de garanties.